



DIAM

ШВОНАРЕЗЧИК
DIAM RK-450/9.0H
DIAM JRK-500/13H
DIAM RK-600/13H



Технический паспорт
и инструкция по эксплуатации

Содержание:

- 1. Меры предосторожности**
- 2. Общая информация**
- 3. Технические характеристики**
- 4. Хранение машины**
- 5. Описание машины**
- 6. Управление и обслуживание**
- 7. Ввод в эксплуатацию**
- 8. Транспортировка машины**
- 9. Уход и техническое обслуживание**
- 10. Гарантийные обязательства**
- 11. Приложение**

ВНИМАНИЕ!

Перед использованием ШВОНАРЕЗЧИКА внимательно прочтите
инструкцию
по эксплуатации

1. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Представляемый агрегат оснащен защитными приспособлениями. Защитные приспособления: защитная рама, кожухи режущего диска и ременной передачи. Кожухи режущего диска и ременной передачи должны быть обязательно установлены на машину при ее запуске.

- Перед запуском необходимо прочитать инструкцию по эксплуатации.
- Надевать прочную обувь на нескользящей подошве.
- Надевать шумозащитные наушники.
- Всегда надевать защитные очки.

Примечание: обычные очки с непровиоударным стеклом нельзя использовать в качестве защитных очков.

- Всегда надевать маску, защищающую от пыли, в процессе резания.

Правила техники безопасности

1. К работе с швонарезчиком допускаются лица, достигшие совершеннолетия, прошедшие инструктаж по охране труда и правилам пожарной безопасности с соответствующими записями в журнале инструктожа и ознакомленные с настоящим руководством по эксплуатации.
2. Машины для нарезки швов разрешается использовать только по назначению, определенному и рекомендованному производителем.
3. Швонарезчик разрешается использовать только при соответствующим образом установленных защитных кожухах режущего диска и ременного привода.
4. Для нарезки можно использовать только неповрежденный режущий диск, необходимо следить за правильностью направления вращения.
5. Все работы по техобслуживанию, пополнению расходных материалов, а также по замене инструмента и т.п. разрешается проводить только на остановленном двигателе и при снятом высоковольтном проводе свечи зажигания.
В противном случае возникает опасность случайного запуска двигателя.
6. Прежде чем приступить к работе, необходимо проверить:
 - не поврежден ли режущий диск;
 - правильно ли закреплен и установлен режущий диск;
 - не повреждены ли защитные кожуха;
7. При запуске двигателя режущий диск должен всегда находиться в поднятом положении, то есть вне зацепления с разрезаемым материалом.
8. При остановке машины ее необходимо защитить от произвольного перемещения с помощью тормоза или подкладного клина.
9. Не оставлять без присмотра работающую машину.
10. Не перегружать машину. Следить за тем, чтобы машина была установлена надежно и не качалась.
11. Следите за тем, чтобы не работающие на машине лица находились на безопасном расстоянии от рабочей области, особенно дети.
12. Ни в коем случае не прикасаться к работающему отрезному диску.
13. Если при резке появляются искры, проверить, чтобы на рабочей поверхности не было никаких воспламеняющихся веществ и материалов.
14. Не ставить никакие предметы на швонарезчик.

2. Общая информация

Швонарезчик предназначен для нарезки асфальтовых, асфальто-бетонных, бетонных и железобетонных поверхностей на глубину 200мм (в зависимости от модели).

Благодаря использованию высококачественных алмазных инструментов достигается высокая производительность машины и низкие производственные затраты. В зависимости от типа режущего инструмента можно работать либо в сухом, либо влажном режиме (с подачей воды на режущий инструмент).

Работа на машине облегчается благодаря простоте управления, качественному и мощному приводу, минимальным требованиям к уходу.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | | RK-450/9,0H | JRK-500/13,0H | RK-600/13,0H |
|---------------------------------|----------|----------------------------------|-----------------|-----------------|
| Двигатель | | бензиновый | | |
| Тип двигателя | | HONDA GX-270 | HONDA GX-390 | HONDA GX-390 |
| Мощность | | 6.6кВт/9.0л.с. | 9.6кВт/13.0л.с. | 9.6кВт/13.0л.с. |
| Вес двигателя | кг | 16 | 31 | 31 |
| Объем топливного бака | л | 6.5 | 6.5 | 6.5 |
| Количество моторного масла | л | 0,9 | 1.1 | 1.1 |
| Тип масла в картере двигателя | | Моторное SAE 10W30 | | |
| Частота вращения режущего диска | об./мин. | 3600 | 3000 | 3000 |
| Стартер | | ручной | | |
| Макс. Ø режущего диска | мм | 450 | 500 | 600 |
| Диаметр посадочного отверстия | мм | 25,4 | 25.4 | 25.4 |
| Макс. глубина реза | | 150 | 175 | 200 |
| Установка глубины реза | мм | Механическая, с помощью штурвала | | |
| Габаритные размеры Д x Ш x В | мм | 140x65x100 | 140x65x100 | 140x65x100 |
| Масса | кг | 120 | 135 | 135 |

Комплектность поставки:

- Машина для нарезки швов (без инструмента)
- Резервуар для воды
- Руководство по эксплуатации

При выборе наиболее подходящего алмазного режущего диска обращайтесь к специалистам.

4. Хранение машины

Если машина для нарезки швов устанавливается и вводится в эксплуатацию не сразу после доставки, то ее необходимо хранить в хорошо защищенном месте. При этом ее необходимо накрыть, для того чтобы внутрь не проникала пыль и влага. Все механические узлы необходимо снова покрыть антикоррозионной смазкой.

5. Описание машины

Швонарезчик состоит из рамы, приводного блока, механизма для регулировки глубины реза, защитных кожухов и резервуара для воды.

Рама сварена из стальных профилей и представляет собой неразборную конструкцию. Рама оснащена четырьмя колесами. Конструкция рамы гарантирует достаточную надежность и позволяет регулировать параллельность двигателя и режущего диска.

Приводной блок: в качестве привода в машинах для нарезки швов используется четырехтактный бензиновый двигатель. Характеристики двигателя для отдельных моделей приведены в главе «Технические характеристики». Для проводимых работ по нарезке, мощности двигателя достаточно.

Охлаждающая жидкость подается на режущий диск (в зависимости от модели) или посредством вращающегося разбрызгивателя через пустотелый вал и по канавкам между фланцами (центральный обмыв) или непосредственно на кожух режущего диска (охлаждение в кожухе). Регулировка количества жидкости осуществляется с помощью крана, расположенного также на дополнительном резервуаре.

Устройство регулировки глубины реза позволяет выполнятьрезы различной глубины. Опускание и подъем инструмента реализуется с помощью винта вертикальной подачи с резьбой трапецеидального профиля, вращающегося в двух упорных подшипниках, которые необходимо регулярно смазывать консистентной смазкой (Литол), Стопорным винтом фиксируется линейка глубины реза. Указатель глубины реза расположен на винте вертикальной подачи.

Колеса швонарезчика вращаются на осях в подшипниках. Роликовые безбойменные подшипники колес необходимо периодически смазывать консистентной смазкой. (Литол)

6. Управление и обслуживание

6.1 Двигатель.

Машина поставляется без топлива и без масла. Изготовитель двигателя рекомендует использовать в качестве топлива автомобильный бензин АИ-92, в картер двигателя заливать моторное масло SAE 10W30.. Двигатель крепится к раме 4-мя винтами М10.

6.2 Закрепление режущего диска

На вал машины можно установить алмазный режущий диск с внутренним диаметром отверстия 25,4 мм. Устанавливать алмазный режущий диск необходимо, учитывая соответствующее направление вращения. Это обеспечивает соответствующую скорость и оптимальную мощность резки.

Порядок действий при замене (установке) режущего диска.

- Снять кожух режущего диска. Стопорный винт ослабляется, и кожух снимается.
- Свободный фланец и диск снимаются.
- Надеть новый режущий диск, выполнив действия в обратном порядке.

ВНИМАНИЕ! Не закрепив соответствующим образом кожух режущего диска, нельзя запускать двигатель!

6.3 Система охлаждения.

Охлаждающая жидкость подается на режущий диск из резервуара вместимостью 20 л. На линии подачи установлен запорный кран, благодаря которому устанавливается необходимый поток. Резервуар оснащен вентиляционным отверстием, которое должно оставаться открытым, чтобы в резервуаре не возникало избыточное давление. Подаваемая на диск вода не должна содержать примесей, во избежание опасности засорения канала водопроводной системы. Предназначенные для влажной резки алмазные режущие диски нельзя использовать без охлаждающей воды. При нарезке с помощью алмазных режущих дисков для сухой нарезки (если это позволяет технологический процесс) рекомендуется добавлять на линию реза небольшое количество воды с целью уменьшения вероятности образования затора.

6.4 Проверка натяжения клинового ремня

Прежде чем приступить к работе, рекомендуется проверить натяжение клинового ремня (ремень РК600-1шт.)

Проверка осуществляется при остановленном двигателе. Соответствующий прогиб ремня составляет 1 см при силе воздействия 2,5 кгс.

Установка необходимого натяжения ремня

- С помощью натяжного винта, законтренного гайкой, установить соответствующее натяжение ремня.
- По окончании установки затянуть контргайку отжимного винта и винты консоли и кожуха.

6.5 Замена клинового ремня

- Кожух режущего диска снять и отсоединить режущий диск.
Снять кожух ремня.
- Заменить ремень, а затем натянуть его соответствующим образом.
- После замены выполнить действия в обратном порядке.

6.7 Ввод в эксплуатацию

При вводе в эксплуатацию машины выполнить следующие действия:

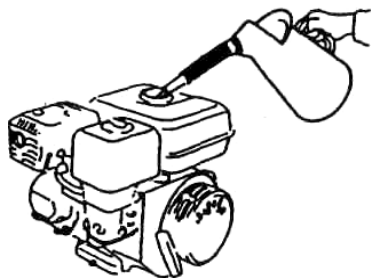
- Ознакомиться с инструкцией по эксплуатации машины.
- Надеть алмазный режущий диск и надежно закрепить (не забывать о соответствующем направлении вращения, оно обозначено на диске стрелкой), проверить, не поврежден ли режущий диск.
- Надеть защитный кожух диска и закрепить его.
- Налить воду в резервуар для воды и подсоединить шланг системы подачи воды.

Перед запуском двигателя необходимо.

Залить моторное масло (10W30) в картер двигателя;

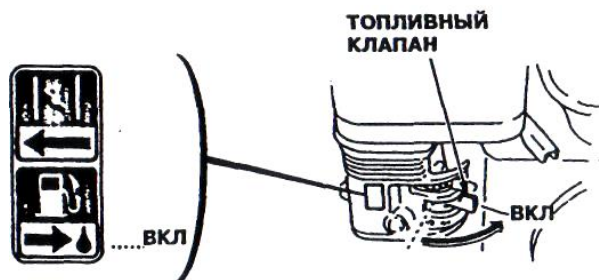


Залить бензин АИ-92 в бензобак через лейку с фильтром, не допуская его разливов, после этого горловину закрыть крышкой;



Запуск двигателя

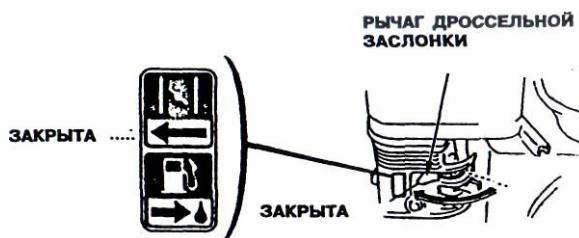
1. Установите топливный клапан в позицию «Включено» (ON).



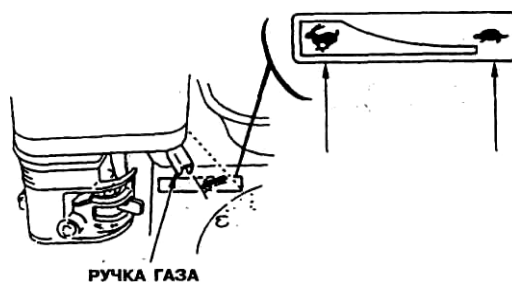
2. Закройте дроссельную заслонку (установите рычаг в позицию «CLOSE»).

ВНИМАНИЕ:

Не закрывайте дроссельную заслонку, если двигатель теплый или температура окружающей среды высока.



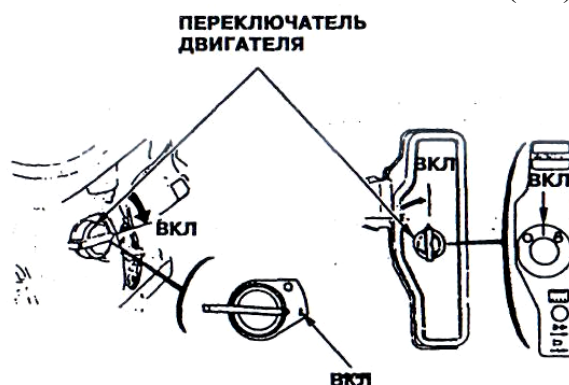
3.Передвиньте ручку газа слегка влево.



4.Включите двигатель.

- В случае механического стартера.

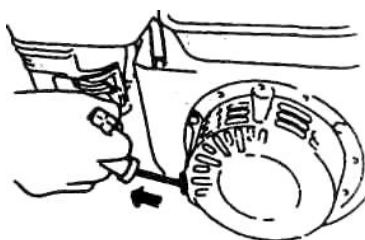
Поверните переключатель двигателя в позицию «Включить» (ON).



Тяните рукоятку стартера до тех пор, пока не почувствуете сопротивление, затем резко дерните ее на себя.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Не опускайте резко рукоятку стартера назад. Аккуратно возвратите ее в прежнюю позицию, чтобы избежать повреждения стартера.

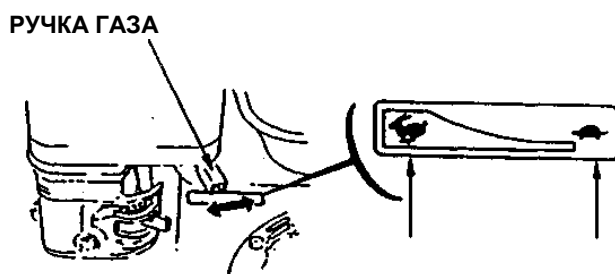


Производитель поставляет швонарезчик с предварительно обкатанным двигателем, состояние которого позволяет незамедлительно приступить к работе сразу же после заливки масла и топлива. Однако, с целью окончательного устранения остатков консервационной субстанции с кривошипно-шатунного механизма, после первых 5-ти часов работы следует заменить масло на новое (в двигатель заливается моторное масло SAE 10W30).

5. По мере разогрева двигателя, постепенно передвигайте рычаг дроссельной заслонки в позицию «Открыта» (OPEN)



- Передвиньте ручку газа на выбранные Вами обороты двигателя.



ВНИМАНИЕ! При запуске двигателя инструмент вращается!

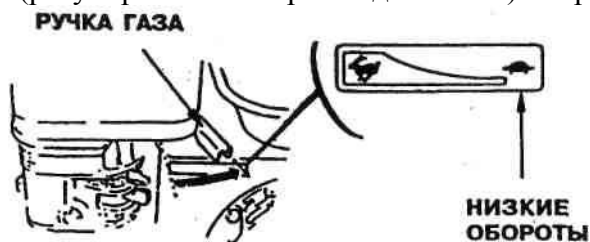
Отрегулировать количество охлаждающей жидкости (при мокрой резке). Опустить режущий диск на желаемую глубину и медленной подачей агрегата вперед выполнить операцию по нарезке.

6. Остановка двигателя.

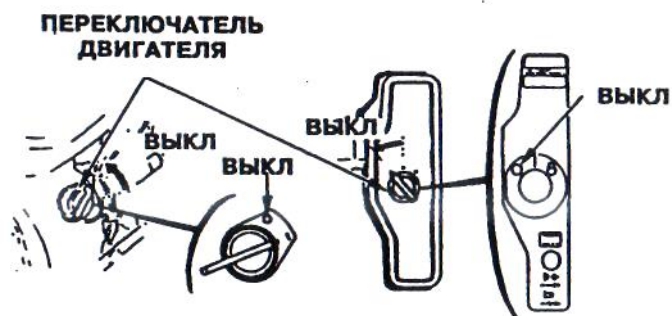
Чтобы остановить двигатель в случае крайней необходимости, поверните переключатель в позицию «выключить» (OFF)

В обычной ситуации выполните последовательно следующие действия:

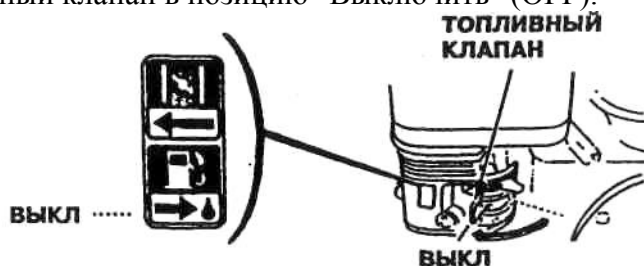
- Поверните ручку газа (регулирование оборотов двигателя) направо до упора.



- Поверните переключатель двигателя в позицию "Выключить" (OFF).



- Поверните топливный клапан в позицию "Выключить" (OFF).



По окончании операции инструмент поднимается, останавливается подача охлаждающей воды, машина в целом прекращает работу.

Обслуживание швонарезчика.

По окончании работы оператор обязан:

остановить швонарезчик.

- остановить двигатель
- проверить техническое состояние швонарезчика состояние соединений, отсутствие течи топлива и масла с двигателя
- проверить состояние и уровень масла в картере двигателя, при пониженном уровне долить.
- снять и протереть губкой запылившийся воздушный фильтр и установить его на место.



(GX120/160) (GX120/160/200)

Загрязненный фильтр затруднит приток воздуха в карбюратор. Во избежание неисправностей в работе карбюратора, регулярно чистите фильтр. Делайте это чаще, если двигатель работает на пыльных территориях.

- протереть влажной (смоченной водой) ветошью запыленные и загрязненные поверхности виброплиты.

7 Транспортировка машины

На время транспортировки рекомендуется демонтировать режущий диск во избежание повреждения. В целях уменьшения веса с машины также снимают резервуар для воды и кожух диска. Благодаря компактности машину можно перевозить на обычной легковой машине типа «комби» или на прицепе к легковому автомобилю. Во время транспортировки обязательно закрывать кран подачи топлива от бака к двигателю.

УКАЗАНИЕ! При транспортировке машины ее нельзя слишком сильно наклонять или переворачивать на бок. Существует опасность повреждения двигателя. (Масло может вытечь через сапун и попасть в камеру сгорания). После запуска это может привести к повреждению двигателя!!!

8 УХОД И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

В целях обеспечения надежной работы и высокой производительности машины ее необходимо обслуживать соответствующим образом. Необходимо соблюдать установленные интервалы между техобслуживанием и проверкой машины. Рекомендуется проводить ремонт на станции сервисного обслуживания производителя.

Интервалы проведения техобслуживания

Через первые 5 часов работы:

- Замена моторного масла
- Контроль натяжения клинового ремня

Каждые 8 часов работы или ежедневно:

- Проверка уровня масла в двигателе.
- Очистка места выхода выхлопных газов.
- Проверка на отсутствие повреждения защитных кожухов.
- Проверка соответствующего крепления инструмента.

Каждые 25 часов работы или еженедельно:

- Чистка воздушного фильтра, возможно замена

Каждые 50 часов работы или ежемесячно:

- Чистка топливного фильтра.
- Смазка резьбы и подшипников винта вертикальной подачи.
- Проверка натяжения клинового ремня.
- Проверка винтовых соединений.
- Проверка проходимости вентиляционного отверстия водяного резервуара.

Каждые 100 часов работы или в течение каждого сезона:

- Замена масла в двигателе
- Чистка или замена свечей зажигания
- Замена воздушного фильтра (при работе швонарезчика в условиях повышенной запыленности замену воздушного фильтра следует производить через каждые 50 часов работы)
- Смазка подшипников задних колес

По окончании работы необходимо ежедневно тщательно чистить машину. Прежде всего, двигатель необходимо держать в чистоте. Не промывать его водой, так как это может привести к попаданию ее в топливный бак. Для чистки использовать щетки или сжатый воздух.

Прежде чем приступить к работе, ежедневно проверять режущую поверхность алмазного режущего диска, не поврежден ли он. Поврежденный инструмент с лопнувшим сегментом (частично отколотым) нельзя использовать для нарезки.

По истечении срока службы из двигателя сливаются все наполнители, машина демонтируется, ее части сортируются по отдельным материалам (металл, пластмасса или минеральные масла) и утилизируются в соответствии с действующими правилами утилизации.

9 Гарантийные обязательства

Изготовитель предоставляет гарантию на дефекты материалов и производственные дефекты сроком на 12 месяцев. Гарантийный срок исчисляется от даты изготовления в случае отсутствия штампа продавца с указанием даты продажи. Гарантийные обязательства не распространяются на быстроизнашивающиеся части. Быстроизнашивающимися частями считаются части, которые при использовании машины подвергаются обусловленному эксплуатацией износу. Срок работы быстроизнашивающихся частей нельзя определить однозначно. Он отличается в зависимости от интенсивности использования машины. Быстроизнашивающиеся части необходимо обслуживать, регулировать и при необходимости заменять в зависимости от типа прибора в соответствии с инструкцией по эксплуатации. Обусловленный эксплуатацией машины износ не является предметом рекламаций.

Список быстроизнашивающихся частей:

Режущий диск, клиновой ремень, выключатель, подшипники не в масляной ванне, уплотнительные кольца, сальники валов, подверженные трению и перегрузкам соединения, приводной шпиндель, свечи зажигания, фильтры, пусковой шнур, пусковая защелка, пусковая пружина, мембраны, тросы управления, фрикционные диски, гидравлические соединения, рабочие колеса, подшипники скольжения, направляющие элементы (такие, как: направляющие планки, муфты, ролики, подшипники и т.п.), вспомогательные материалы.

Проведение гарантийного ремонта осуществляется уполномоченным сервисным центром изготовителя только при предъявлении оборудования в полной обязательной комплектации, с правильно заполненным гарантийным талоном, актом рекламации.

Гарантия не включает оплату Изготовителем или его уполномоченными сервисными центрами транспортных расходов на доставку оборудования в сервисный центр.

Оборудование в сервисный центр принимается только в чистом виде!

- Мы не предоставляем гарантии
 - в случае взлома печатей на агрегате (при их наличии).
 - если двигатель вскрывался не уполномоченными на то лицами.
 - в случае повреждения из-за некачественных инструмента или расходных материалов (некачественные вода, топливо, масло и т.п.), а также при перегрузке и неправильном управлении.
 - при не надлежащем управлении, а также в случае загрязнения приборов.
 - в случае естественного износа приводных ремне

Положение по оценке гарантийности / негарантийности

| Наименование | Причины | Гарантия Да/Нет |
|---|--|------------------------|
| Отсутствие фирменного гарантийного талона производителя | Нет документов, подтверждающих покупку товара | Нет |
| Неправленое или неполное заполнение гарантийного талона | Не подтверждается формальное право потребителя на гарантийное обслуживание | Нет |
| Истёк срок гарантийного обслуживания | | Нет |
| Несоответствие технических параметров машины паспортным данным | Производственный дефект | Да |
| Отсутствие, каких либо элементов в конструкции машины предусмотренных комплектацией и условиями поставки машины | Производственный дефект | Да |
| Износ подшипников в подшипниковых узлов | Производственный дефект В результате проникновения пыли или отсутствия смазки – Не проводилось регулярное тех. обслуживание | Да Нет |
| Износ движущихся элементов машины | Производственный дефект Не проводилось регулярное тех. обслуживание | Да Нет |
| Признаки работы в тяжелом режиме, несоответствующие товару | Неверное использование | Нет |
| Замена изнашиваемых элементов машины: приводные ремни, резиновые манжеты, сальники, замена смазки и т.д. | Естественный износ | Нет |
| Повреждения вследствие воздействия воды или огня | Неправильное хранение | Нет |
| Повреждения, вызванные механическим способом (трещины, сколы, прогибы и т.п.) | Неверного использования или хранения | Нет |
| Повреждения аксессуаров (инструмент, дополнительная комплектация, упорные линейки, гаечные ключи, зажимный винты-барашки) | Неверного использования или хранения | Нет |
| Утерянные аксессуары и комплектация | Неправильное хранение | Нет |
| Износ очистных элементов двигателя | Естественный износ либо плохое техническое обслуживание | Нет |
| Износ двигателя | Не проводилось плановое техническое обслуживание | Нет |
| Замена масла | Регламентные работы технического обслуживания | Нет |
| Чистка карбюратора защитных и фильтрующих элементов двигателя | Регламентные работы технического обслуживания | Нет |
| Контроль параметров работы двигателя (холостой ход, воздушная заслонка, подача топлива) | Регламентные работы технического обслуживания | Нет |
| Контроль точностных параметров машины | Регламентные работы технического обслуживания | Нет |
| Полный регламент технического обслуживания машины | | Нет |

Диамир

Алмазный инструмент и оборудование
для камнеобработки и стройиндустрии

ООО "Диамир"
141002, Московская область,
г. Мытищи, ул.Колпакова, д.2
т/ф (495) 627-72-76

АКТ ПРЕДПРОДАЖНОЙ ПОДГОТОВКИ

Тип: _____
Заводской номер: _____
№ двигателя _____
Дата выпуска: _____

| Объект проверки | Норма | Имеет повреждения (отклонения от нормы) | Примечания |
|-------------------------------------|-------|--|------------|
| Качество упаковки | | | |
| Качество лакокрасочного покрытия | | | |
| Механические повреждения | | | |
| Работоспособность двигателя | | | |
| Работоспособность узлов и агрегатов | | | |
| Комплектность | | | |

Оборудование соответствует технической документации и комплектно.
Признано годным к эксплуатации.

_____ (должность)

_____ (подпись)

_____ (расшифровка подписи)