



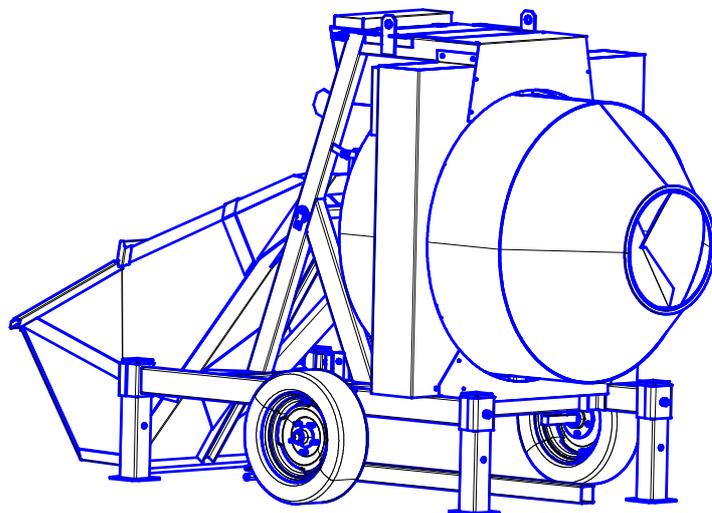
ОАО «Лебедянский завод строительно-отделочных машин»



MP13

БЕТНОСМЕСИТЕЛЬ

**СБР-800.00.00.000
СБР-1200.00.00.000**



Паспорт

**СБР-800.00.00.000ПС
СБР-1200.00.00.000ПС**

г.Лебедянь

Паспорт на бетоносмесители СБР-800 и СБР-1200 включает в себя технические данные, техническое описание и указания по эксплуатации. Оптимальное ознакомление с настоящим документом в значительной мере продлит срок службы смесителя, облегчит труд и сэкономит время потребителю.

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ



MP 13

**Бетоносмесители СБР-800, СБР-1200 имеют
сертификат соответствия № РОСС RU.MP13.B00352
Срок действия с 11.03.2008 по 10.03.2011**

**Выдан органом по сертификации РОСС RU.0001.11MP13
ОС СДМ**

**Система менеджмента качества соответствует требованиям
ГОСТ Р ИСО 9001:2001 (ИСО 9001 : 2000)**

Сертификат соответствия № РОСС RU. ИС48.К00020.

Срок действия до 28.02.2009.

**Выдан органом по сертификации систем качества ООО «ОЦ «Сертификация»
№ РОСС RU.0001.13ИС48**

В процессе совершенствования бетоносмесителя в конструкцию могут вноситься незначительные изменения, которые не отражены в данном издании.

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Наименование изделия – бетоносмесители гравитационные реверсивные СБР-800, СБР-1200.

Изготовитель – ОАО «Лебедянский завод строительно-отделочных машин»
399610, Россия, г.Лебедянь, Липецкой обл., ул.Шахрая,87
E-mail: info @ Izsom.ru

2 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Бетоносмесители СБР-800, СБР-1200 мобильного типа, циклические, гравитационные с реверсом для выгрузки и гидравлическим приводом загрузочного ковша (скип) и возможностью механической загрузки компонентов в скип предназначены для приготовления бетонных смесей с крупностью заполнителя до 70 мм и строительных растворов. Бетоносмесители используются как отдельные растворобетонные установки, а также могут использоваться в технологических линиях заводов сборного железобетона и бетонных заводов.

Бетоносмесители могут работать как в рабочих помещениях круглый год, так и на открытых площадках при температуре окружающей среды не ниже 5 град.С.

Бетоносмесители подключаются к трехфазной сети переменного тока напряжением 380В, частотой 50Гц.

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Табл.1

Наименование показателей	Ед. изм	Значение	
		Модель	
		СБР-800	СБР-1200
Объем по загрузке, не менее	л	750	1200
Объем готового замеса, не менее	л	550	960
Крупность заполнителя, не более	мм	70	70
Производительность	м ³ /ч	15...18	25...30
Объем водяного бака	л	100	100
Установленная мощность электродвигателей, не более	кВт	7,5	10
Габаритные размеры, не более	мм		
длина		3400	3500
ширина		2000	2200
высота		2900	3000
Масса, не более	кг	1400	1500
Уровень звука в зоне работы, не более	дБа	80	80

4 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Бетономесители поставляются потребителю в собранном виде.

В комплект поставки входит:

Табл.2

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
СБР-800.00.00.000 СБР-1200.00.00.000	Бетономеситель	1	
	Дышло	1	
	Совок	1	
	Комплект принадлежностей	1	
СБР-800.00.00.000ПС СБР-1200.00.00.000ПС	Паспорт	1	

4.1 Комплект принадлежностей

Табл.3

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Привод лебедки	1	
	Натяжной барабан с электрическим кабелем	1	
	Штепсельный разъем	1	

5 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

5.1 Основными узлами смесителя являются смесительный барабан, рама сварной конструкции, ковш, ротационный редуктор привода, гидравлическая система, электропривод и ходовая часть.

5.2 Смесительный барабан сварной конструкции фиксируется в направляющих роликах, закрепленных на раме. Внутри барабана находятся лопасти. Привод вращения барабана осуществляется от электродвигателя через клиноременную передачу, ротационный редуктор и зубчатую передачу.

5.3 Для транспортирования бетономесителя в пределах строительной площадки и на небольшие расстояния в конструкции бетономесителя предусмотрено съемное дышло.

5.4 Для устойчивости бетономесителя во время работы установлены выдвигающиеся аутригеры.

5.5 Электрооборудование смонтировано в герметично закрывающемся шкафу, имеющим защиту от короткого замыкания и токов перегрузки.

5.6 Гидравлическая система обеспечивает рабочим давлением 125 кг/кв.см, достаточным для ее нормального функционирования. Ее настройка показана на рис.6.

5.7.Водяной бак бетономесителя подсоединяется к водопроводу, во избежание перелива резервуар снабжен клапаном.

5.8 Для удобства загрузки ковша с транспортного средства бетономеситель снабжен загрузочным совком с лебедкой, привод лебедки осуществляется от электродвигателя.

6 УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Наличие в смесителе подвижных частей и электрооборудования требует соблюдения мер безопасности в соответствии с ПОТ РМ-016-2001 РД 153-34.0-03.150-00 «Межотраслевые правила по охране труда (правила безопасности) при эксплуатации электроустановок», а также пунктов, изложенных в настоящем разделе.

В процессе работы необходимо соблюдать следующие правила:

6.1 Перед началом работы бетоносмеситель должен быть заземлен согласно правилам ПУЭ.

6.2 Бетоносмеситель подключается к сети переменного трехфазного тока напряжением 380В, частотой 50Гц.

6.3 Необходимо следить за исправностью токоподводящего кабеля, не допускать его перекручивания, а также прокладывания кабеля через подъездные пути и в местах складирования материалов.

6.4 Работы по ремонту, монтажу, обслуживанию, консервации и демонтажу производить только при полностью отключенном электрооборудовании.

6.5 При перерыве в подаче тока и при самопроизвольной остановке смеситель должен быть отключен от сети. При повторном пуске убедитесь в исправности токоподводящего кабеля и что вводный выключатель выключен (рукоятка в положении «О»).

6.6 Все работы по подключению и ремонту электрооборудования должны производиться только специалистом – электриком.

6.7 При приготовлении известковых растворов работать в защитных очках и иметь под рукой чистую воду для промывания глаз.

6.8 Запрещается применять какие-либо приспособления для ускоренной выгрузки смеси из бетоносмесителя.

6.9 Запрещается работать на смесителе при неисправном электрооборудовании, а также ненормальной работе электродвигателей (запах горелой изоляции), повышенном шуме, стуке, вибрации.

6.10 Перед пуском смесителя в работу подайте предупредительный сигнал.

6.11 По окончании работы отключите смеситель от электросети.

6.12 При работе со смесителем оператор должен иметь средства индивидуальной защиты – рукавицы типа А ГОСТ 12.4.010.

7 ПОДГОТОВКА БЕТНОСМЕСИТЕЛЯ К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

7.1 На поставляемом бетоносмесителе скип находится в транспортном положении. Поэтому его необходимо привести в рабочее положение.

7.2 Установить привод лебедки поз.12 рис.1.

7.3 Установить натяжной барабан с электрическим кабелем поз.13 рис.1.

7.4 Прежде чем приступить к работе, проверьте затяжку резьбовых соединений, исправность электропроводки, аппаратуры пуска, надежность заземления.

7.5 Убедитесь в исправности бетоносмесителя, опробовав его на холостом ходу, и только после этого приступите к работе.

7.6 Установите бетоносмеситель, используя 4 «ноги» (опоры).

7.7 Установите штепсель трехфазной электрической цепи с проводами соответствующей толщины. Функционирование бетоносмесителя обеспечивается напряжением 380 В.

7.8 Соедините резервуар водяного бака с водопроводом.

7.9 Поставьте ковш на землю. Загрузку ковша можно производить как с помощью механической лопаты (совка) с транспортного средства, с помощью механизмов (погрузочного экскаватора), так и вручную.

7.10 **ВНИМАНИЕ! ПОДЪЕМ КОВША ПРОИЗВОДИТСЯ ТОЛЬКО ПРИ ВРАЩАЮЩЕМСЯ СМЕСИТЕЛЬНОМ БАРАБАНЕ В РЕЖИМЕ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ.**

7.11 Во вращающийся барабан загрузите ковшем отдозированные составляющие смеси: щебень, цемент, песок, предварительно залив воду в смесительный барабан из бачка с водой.

7.12 Перемешивание длится не более 120 сек. После окончания перемешивания переключите барабан на выгрузку, и выгрузите готовую бетонную смесь.

7.13 После выгрузки смеси включите барабан в положение смешивания: повторите цикл.

7.14 Переключение от смешивания к выгрузке и наоборот осуществлять только через кнопку «Стоп» с полной остановкой барабана.

8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1 Безопасная и долговечная работа смесителя зависит от его правильной эксплуатации и своевременного ухода. Техническое обслуживание производится с целью поддержания смесителя в рабочем состоянии.

8.2 Техническое обслуживание сводится к ежедневному и периодическому уходу.

Перечень работ для различных видов технического обслуживания приведен в таблице.

Таблица 4

Содержание работ	Технические требования	Применяемые инструменты и материалы
1	2	3
Ежесменное техническое обслуживание ЕО		
Очистить от бетона и пыли поверхности смесителя.		
Внутреннюю поверхность барабана вымыть вращением его с водой и щебнем.		
Проверить плотность затяжки резьбовых соединений.		
Техническое обслуживание ТО-1 через 200 часов		
Провести работы в объеме ЕО.		
Выполнить смазку в соответствии с картой смазки		Пресс-солидол «Ж» ГОСТ 1033-79
Проверить уровень масла в редукторе и гидравлическом бачке.		
Техническое обслуживание ТО-2 через 600 часов		
Провести работы в объеме ЕО и ТО-1		
Проверить натяжение ремней		Ключи гаечные
Выполнить смазку в соответствии с картой смазки		Пресс-солидол «Ж» ГОСТ 1033-79 Масло И-30А ГОСТ 20799-75

9 КАРТА СМАЗКИ

Таблица 5

рис	Точки смазки	Наименование смазываемых	Применяемая смазка	Способ смазки	Периодичность смазки
1	14	Ось загрузочного ковша	Пресс-солидол «Ж» ГОСТ 1033-79	Шприц через масленку	ТО-1 ТО-2
1	15	Зубчатый венец барабана	«	«	ТО-1 ТО-2
1	16	Поворотная ось натяжного ролика	«	Нанесение смазки на ось	ТО-1 ТО-2
1	17	Редуктор лебедки	Масло И-30А ГОСТ 20799-75	До уровня контрольной пробки	ТО-2
1	18	Редуктор привода барабана	«	«	
1	19	Бачок под масло для гидравлической системы	«	12 л	ТО-1 ТО-2

10 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 6

Наименование отказа или его внешнее проявление	Вероятная причина	Метод устранения
1	2	3
При включении двигателя не работают.	Нет тока в одной из фаз.	Вызвать специалиста-электрика.
При включении смесительный барабан не вращается.	Ослаблено натяжение ремней. Приводная шестерня износилась.	Подтянуть ремень. Заменить шестерню.
Не поднимается загрузочный ковш.	Проверить наличие масла в баке. Не отрегулирован механизм управления	При необходимости долить. Отрегулировать (см.рис.6)
Шум в редукторе и сильный нагрев стенок.	Проверить наличие масла в редукторе.	Залить до уровня контрольной пробки.

11 СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИИ

Прекращая работу на длительный период бетоносмеситель необходимо законсервировать:

- очистить от бетона и загрязнении;
- старательно очистить внутреннюю полость барабана;
- произвести замену смазки согласно карте смазки, независимо от того, сколько проработал бетоносмеситель до поставки на хранение;
- устранить повреждения;
- заменить поврежденные крепежные детали;
- подкрасить.

Смеситель следует хранить в закрытом помещении или под навесом, исключая возможность механических повреждений и попадания атмосферных осадков.

Бетоносмеситель транспортируется любым видом транспорта без упаковки.

При погрузке бетоносмесителя краном, используются отверстия в верхней части стоек см.рис.1, обозначенные знаком «Место строповки»

12 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Бетономеситель гравитационный циклический реверсивный

СБР-800

СБР-1200

Заводской номер _____

Соответствует техническим условиям ТУ 4833-047-00239577-01 и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска _____

подпись лиц, ответственных за приемку

13 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок работе бетономесителя при соблюдении правил эксплуатации, изложенных в настоящем паспорте 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев со дня отгрузки заводом – изготовителем.

Смеситель снимается с гарантийного обслуживания в случаях:

- несоблюдения потребителем правил эксплуатации в случаях;
- небрежного хранения и транспортировки;
- переделках смесителя.

Примечание: Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию узлов и деталей, не влияющих на работоспособность и другие параметры машины.

По вопросам гарантийного и послегарантийного ремонта обращаться:

1 ОАО «Лебедянский завод строительно-отделочных машин»

тел: (47466) 31-2-79,31-2-67

2 г. Москва, ул. Плеханова, дом 12 ООО «Строймашсервис-М»

тел/факс 956-24-64; 368-92-94;234-30-34

3 г. Москва, Алтуфьевское шоссе, дом 56 ООО «ПИК-45»

тел/факс 902-50-11

4 г. Москва, аллея Первой Маевки, 15 фирма «Эконика-Техно»

тел.374-9988,374-9889; факс 374-67-51

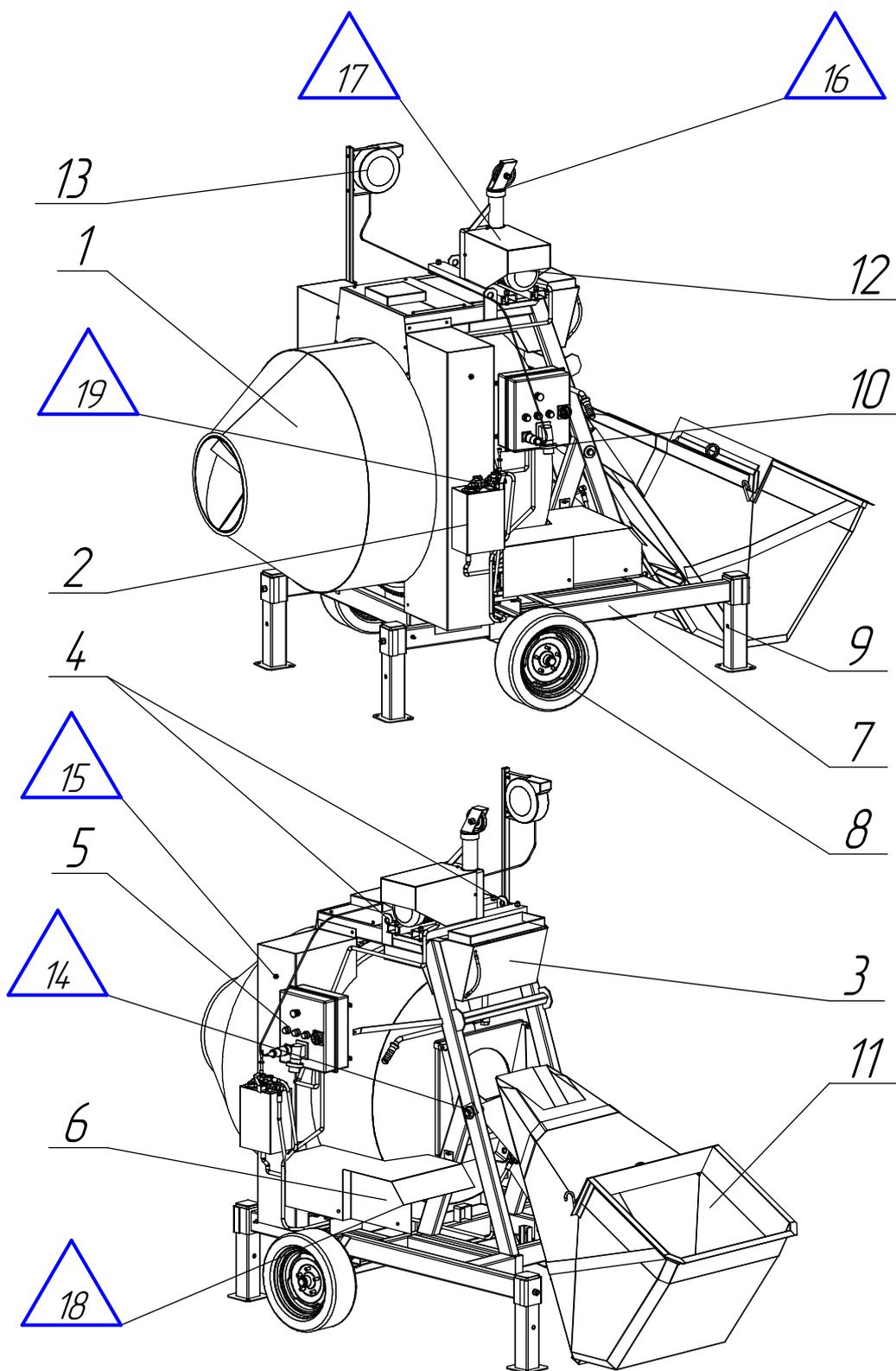


Рис.1 Внешний вид бетоносмесителя.

1. Барабан смесительный; 2. Бачок под масло (для гидравлической системы, (см.рис.5); 3. Водяной бачок (для приготовления раствора); 4. Место строповки (уши приварены к стойкам с двух сторон); 5. Электрошкаф с кнопками управления; 6. Привод барабана (см.рис.4); 7. Рама; 8. Колесо; 9. Стойка (нога); 10. Ручка управления гидравлическим ковшом; 11. Ковш; 12. Привод лебедки (см.рис.3) к совку; 13. Натяжной барабан с электрическим кабелем (к совку);
 △ - место смазки.

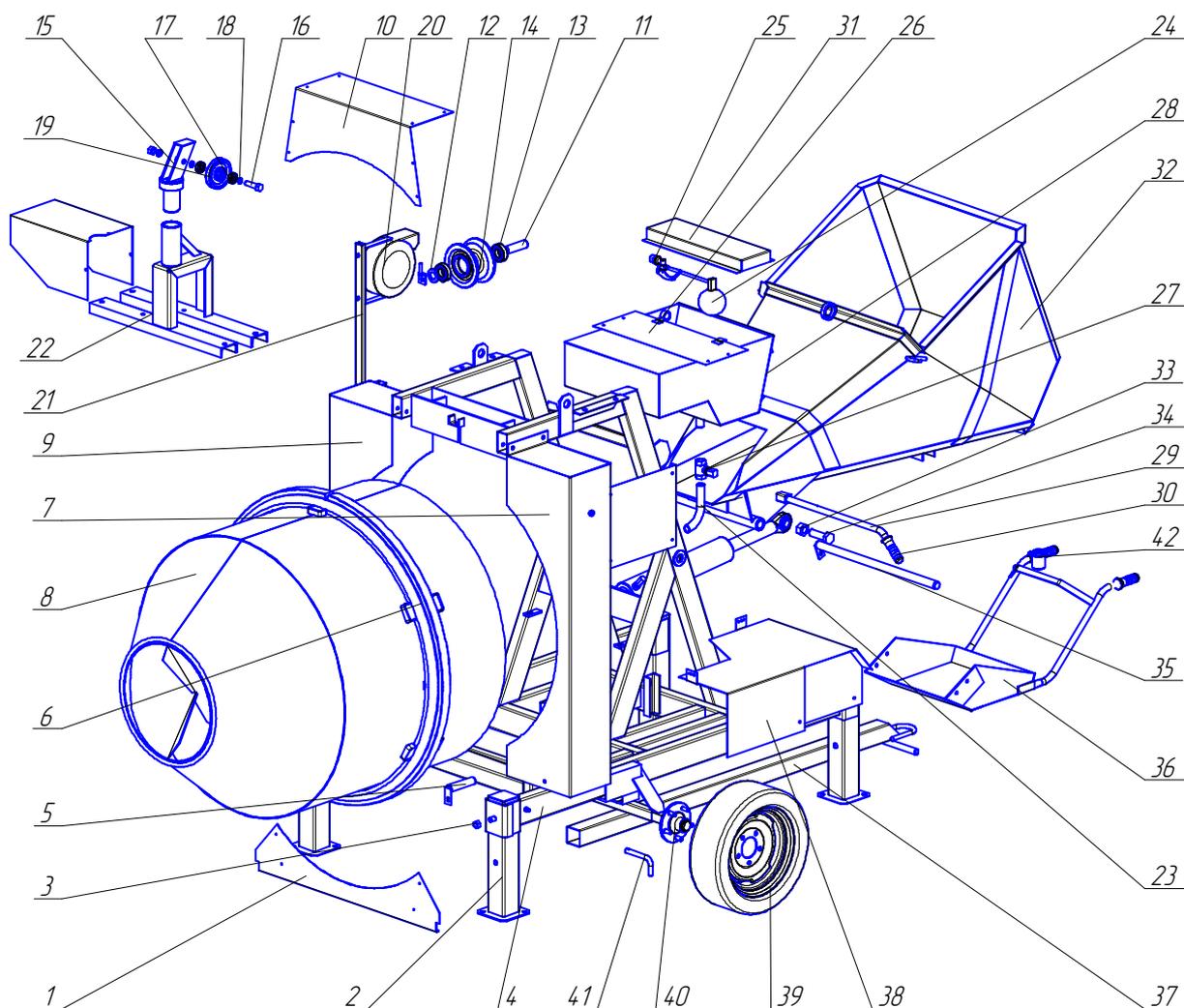


Рис.2. Устройство бетоносмесителя

(электрооборудование, гидравлика, привод лебедки и барабана условно не показаны).

1*. Лист облицовочный. 2. Опора (нога). 3. Гайка. 4. Рама. 5. Ось катка. 6. Венец зубчатый. 7. Кожух. 8. Барабан. 9. Кожух. 10. Лист облицовочный. 11. Ось. 12. Шайба. 13. Подшипник. 14. Ролик. 15. Поворотная стойка. 16. Ось. 17. Подшипник. 18. Шайба. 19. Блок для стальных канатов. 20. Натяжной барабан с электрическим кабелем. 21. Стойка. 22. Подмоторная плита лебедки. 23. Патрубок. 24. Поплавок. 25. Клапан. 26. Бачок под воду. 27. Кран. 28. Прозрачная труба (уровень). 29. Ручка. 30. Рукоятка. 31. Крышка. 32. Ковш. 33. Гайка. 34. Болт. 35. Ось. 36. Сок. 37. Дышло. 38. Кожух. 39. Колесо. 40. Ступица. 41. Стопор. 42. Кнопка пусковая.

* **Бетоносмеситель СБР-1200 не комплектуется.**

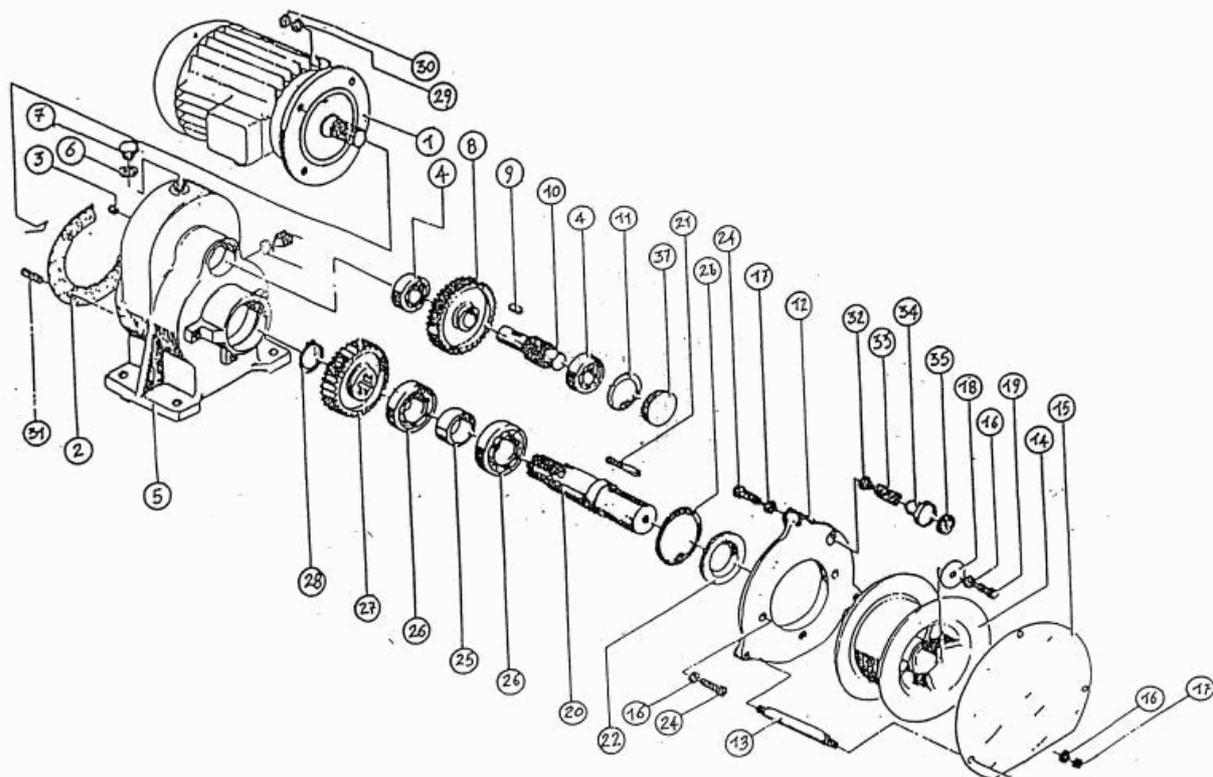


Рис 3. Привод лебедки.

- 1.Фланец. 2.Прокладка. 3.Шпонка. 4.Подшипник. 5.Корпус редуктора. 6.Прокладка. 7.Пробка.
 8.Колесо зубчатое. 9.Шпонка. 10.Вал. 11.Шайба. 12.Боковина. 13.Шпилька. 14.катушка.
 15.Боковина. 16.шайба. 17.гайка. 18.Шайба. 19.Болт. 20.Вал. 21.Шпонка. 22.Крышка.
 23.Кольцо. 24.Болт. 25.Втулка. 26.Подшипник. 27.Колесо зубчатое. 28.Кольцо. 29.Шайба.
 30.Болт. 31.Заглушка. 32.Болт. 33.Пружина. 34.Упор. 35.Тормозной пятак.

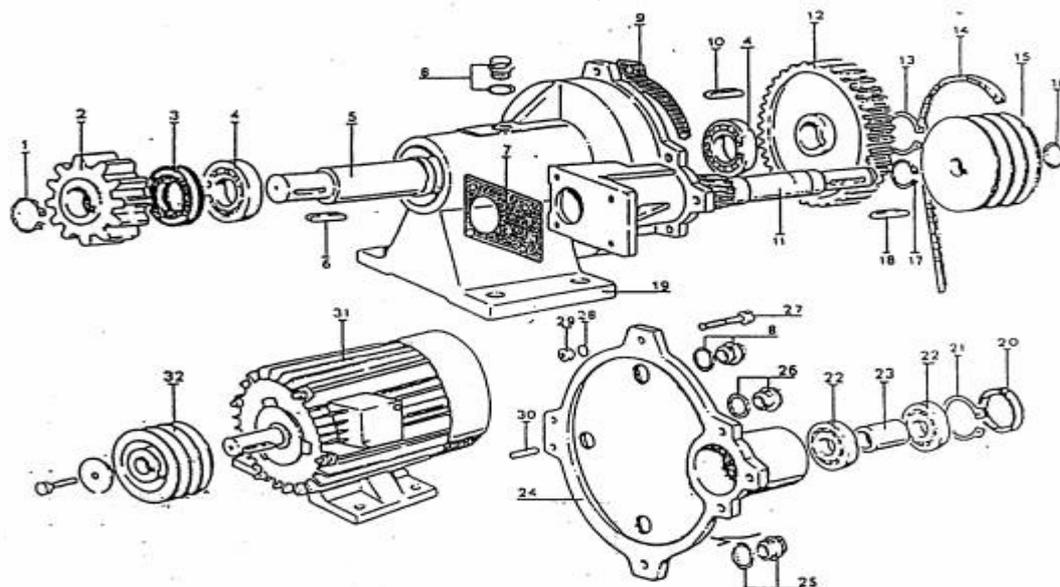


Рис.4 Привод барабана

1.Кольцо запорное. 2.Шестерню. 3.Манжета. 4.Подшипник. 5.Вал. 6.Шпонка. 7.Прокладка. 8.Пробка с прокладкой (заливная). 9.Прокладка. 10.Шпонка. 11. Вал-шестерня. 12.Колесо зубчатое. 13.Кольцо запорное. 14.Клиновой ремень. 15.Шкив. 16.Кольцо запорное. 17.Кольцо запорное. 18.Шпонка. 19.Корпус редуктора. 20. Манжета. 21. Кольцо запорное. 22. Подшипник. 23.Втулка. 24.Крышка редуктора. 25.Пробка с прокладкой (сливная). 26.Пробка с прокладкой (контрольная). 27.Болт. 28.Шайба. 29.Гайка. 30.Штифт. 31.Электродвигатель. 32.Шкив.

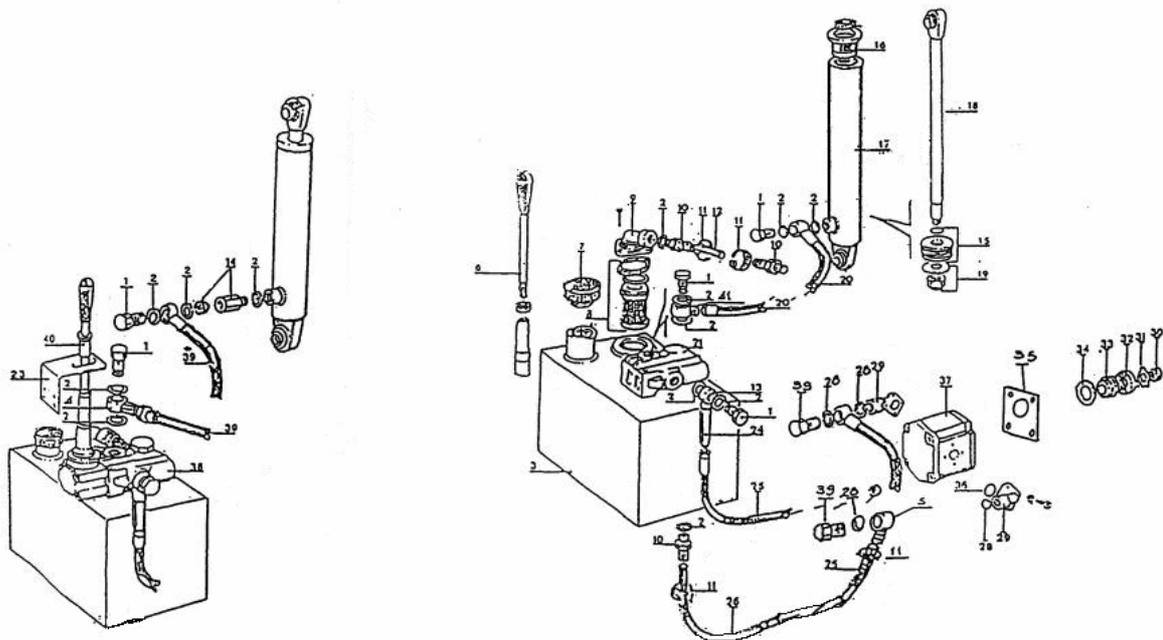


Рис. 5

1. Болт стяжной; 2, 28, 31, 34. Шайба; 3. Бачок под масло; 4, 13, 41. Головка под гибкий шланг с резьбовым наконечником; 5. Головка под гибкий шланг с наконечником под хомут. 6. Рычаг. 7. Пробка. 8. Масленный фильтр. 9. Фланец угловой. 10. Штуцер. 11. Хомут. 12, 20, 25, 26, 39. Гибкий шланг. 14. Переходник с калиброванным отверстием. 15. Поршень. 16. Фланец с уплотнителем. 17. Гидроцилиндр. 18. Шток. 19. Шайба с гайкой, закрепляющие поршень. 21. Распределительный блок. 23. Фиксатор. 24. Переходник. 29. Фланец угловой. 30. Гайка. 32. Муфта. 33. Головка масляного насоса. 35. Прокладка. 36. Кольцо. 37. Насос масляный. 38. Распределитель. 40. Стопор.

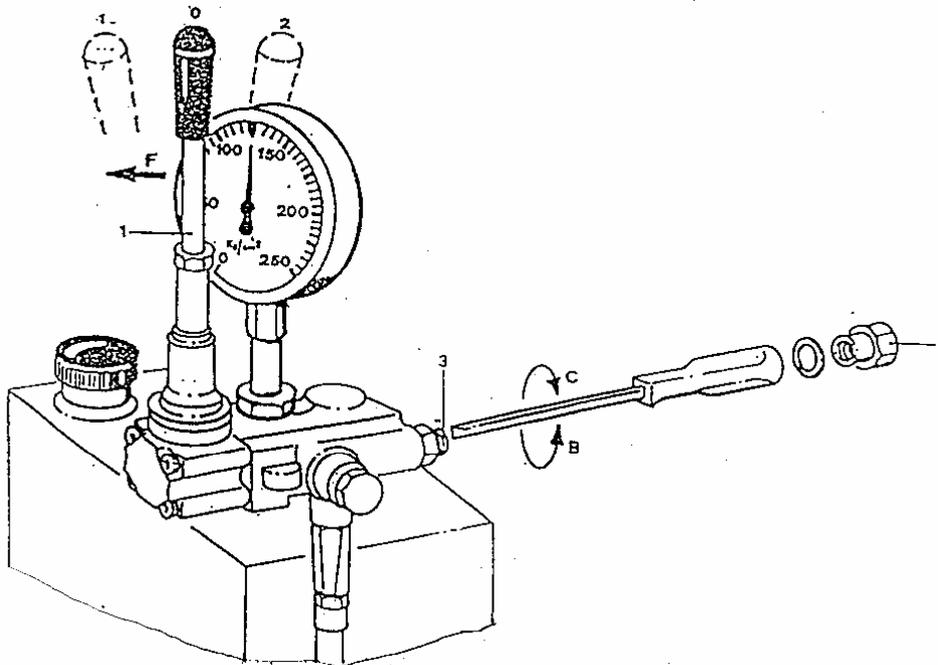


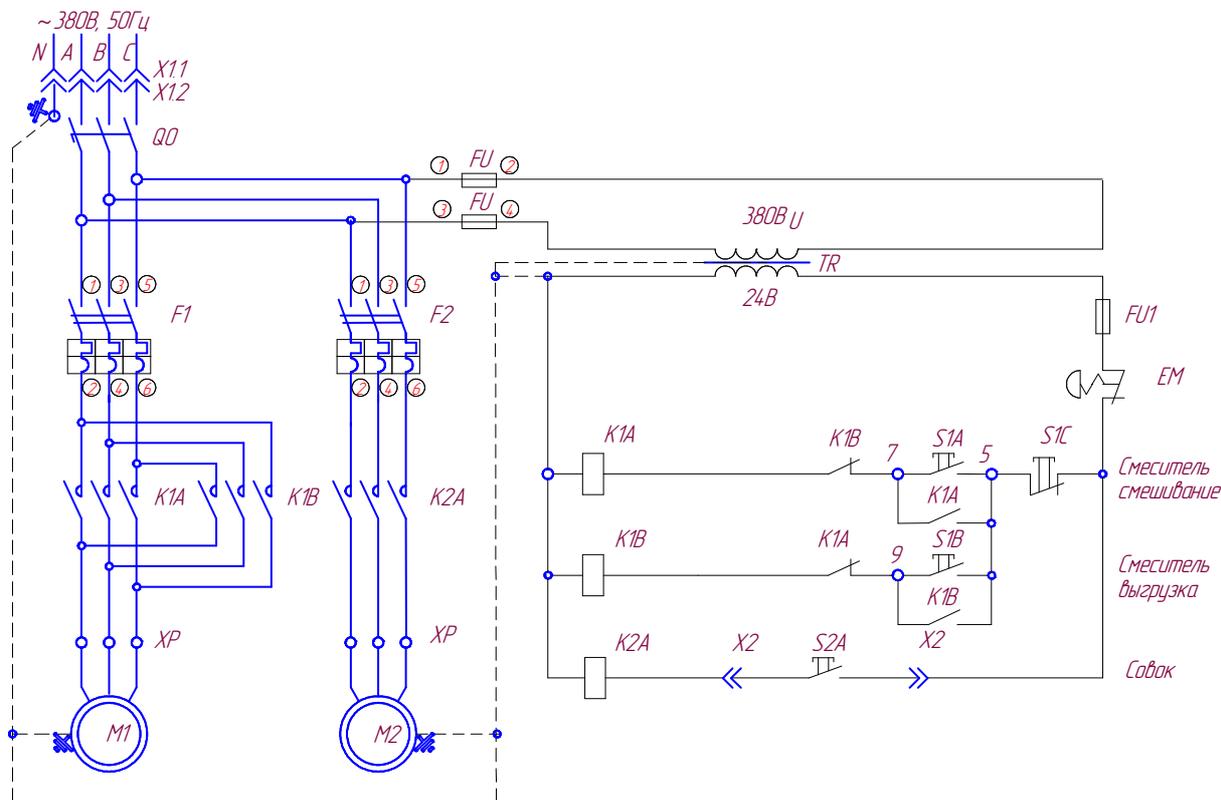
Рис.6. Регулировка давления в гидравлической системе

Если рычаг 1 потянуть на себя, как показано стрелкой, распределительное устройство направит поток масла в гидроцилиндр и будет воздействовать на поршень. Чтобы измерить развиваемое давление необходимо заменить пробку в верхней части распределителя на контрольный манометр, как показано на рисунке. Для регулировки необходимо открутить гайку 2 и медленно поворачивать болт 3, пользуясь отверткой.

Вращая по стрелке в направлении В величина давления будет понижаться, а в направлении С – увеличиваться.

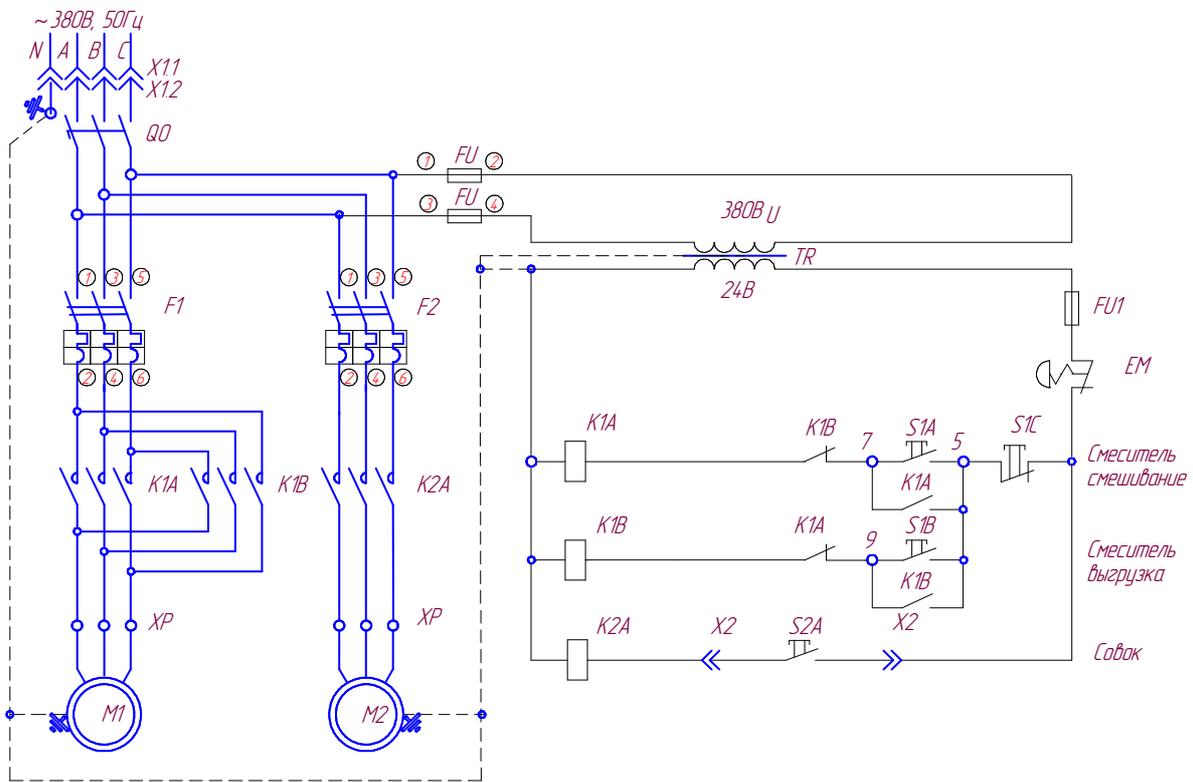
Если нет контрольного манометра, заполните ковш, закрутите болт 3 по стрелке В до конца. Затем потяните на себя рычаг 1 по стрелке и медленно выворачивайте обратно болт 3 по стрелке С, до тех пор, пока ковш не начнет подниматься; будьте внимательны, не выворачивайте болт слишком быстро. Необходимо отрегулировать подачу так, чтобы ковш поднимался плавно и медленно, а не резко и быстро, т.к. при этом образуется высокое давление, которое может повредить систему.

По окончании регулировки установить рычаг 1 в нейтральное положение, зафиксировать болт 3 и закрутить гайку 2.



Поз	Наименование	Кол	Примечание
M1	Электродвигатель асинхронный АИР 112М4У3 (N=5,5 кВт, n=1500 об/мин, 380В, 1М1081 ТУ 16-510.781-81	1	
M2	Электродвигатель асинхронный АМР 6,8/3,9 380В, 1,85 кВт, 1400 об/мин	1	
X1	Разъем штепсельный PEN325451, 380В, 25А	1	
QO	Выключатель САО 250003, серия А250-АС22А, 660В, 25А	1	
F1	Выключатель автоматический GV2ME 20/13, 18F	1	
F2	Выключатель автоматический GV M10 6,3А	1	
K1A, K1B	Пускатель магнитный LC1 D2510, 24В	2	
K2A	Пускатель магнитный LC1 D0901, 24В	1	
TR	Трансформатор Р30 VA 380/24В	1	
FU1FU	Предохранительный блок РСН 3х38, 25А, ~660В, вставка 1,25А	3	
EM	Выключатель	1	
S1A, S1B	Выключатель IEC947-5-1NDE0660, 1NO	2	
S1C	Выключатель IEC947-5-1NDE0660, 1NC	1	
S2A	Тумблер-переключатель	1	
X2.1	Вилка ВВ 16002Р1 16-20/25 JP44	1	
X2.2	Разетка РВ 16002Р1 16-20/25 JP44	1	

СБР-800.00.00.000Э3 Схема электрическая



Поз	Наименование	Кол	Примечание
M1	Электродвигатель асинхронный АИР 132S4У3 (N=7,5 кВт, n=1500 об/мин, 380В, 1М1081 ТУ 16-510.781-81	1	
M2	Электродвигатель асинхронный АИР 6,8/3,9 380В, 1,85 кВт, 1400 об/мин	1	
X1	Разъем штепсельный PEN325451, 380В, 32А	1	
Q0	Выключатель CA0 250003, серия А250-AC22А, 660В, 25А	1	
F1	Выключатель автоматический GV2ME 20/13, 18F	1	
F2	Выключатель автоматический GV M10 6,3А	1	
K1A, K1B	Пускатель магнитный LC1 D2510, 24В	2	
K2A	Пускатель магнитный LC1 D0901, 24В	1	
TR	Трансформатор Р30 VA 380/24В	1	
FU1, FU	Предохранительный блок РСН 3х38, 32А, ~660В, вставка 1,25А	3	
EM	Выключатель	1	
S1A, S1B	Выключатель IЕС94 7-5-1NDE0660, 1NO	2	
S1C	Выключатель IЕС94 7-5-1NDE0660, 1NC	1	
S2A	Тумблер-переключатель	1	
X2.1	Вилка ВВ 16002Р1 16-20/25 JP44	1	
X2.2	Розетка РВ 16002Р1 16-20/25 JP44	1	

СБР-1200.00.000093 Схема электрическая

Форма рекламационного акта.

Утверждаю: Руководитель организации
М.П.(Фирменная печать)

Рекламационный акт

№ акта _____

Дата _____

1 _____
(Полное наименование организации с указанием юридического и фактического адреса)

2 _____
(Дата и номер счета-фактуры по которой была поставлена продукция/запасные части)

3 _____
(Наименование продукции/ запчастей)

4 _____
(Заводской номер продукции/ запчастей)

5 _____
(Дата ввода в эксплуатацию)

6 _____
(Дата выхода из строя/отказа)

7 _____
(Описание неисправности/отказа)

8 _____
(Возможная причина выхода из строя)

9 Должности и фамилии членов комиссии, участвующих в составлении рекламационного акта:

_____ (должность) _____ (Ф.И.О.)

_____ (должность) _____ (Ф.И.О.)

_____ (должность) _____ (Ф.И.О.)

Ф.И.О., тел., факс, адрес электронной почты контактного лица

