Сверлильные машины

CSN-Normal / Angle(30-150) / – 160
CSN-Normal / Angle(30-150) / – 254
CSN-Normal / Angle(30-150) / – 355
CSN-Normal – 105-P
CSN-Normal – 105

Руководство по эксплуатации

Содержание:

1. **Общие указания** 2
2. **Технические характеристики** 2
3. **Комплект поставки** 3
4. **Требования по технике безопасности** 3
5. **Краткое описание** 4
6. **Подготовка к работе** 5
7. **Обслуживание** 7
8. **Правила хранения и транспортировки** 7
9. **Гарантийные обязательства** 8
10. **Приложение** 9

ВНИМАНИЕ!

ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧТИТЕ ИНСТРУКЦИЮ

по эксплуатации

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1.Сверлильные машины серии CSN являются профессиональным оборудованием и представляют собой машины с электрической силовой установкой на направляющей рейке. В качестве режущего инструмента применяются алмазные коронки, предусмотренные техническими характеристиками оборудования.

1.2.Сверлильные машины предназначены для сверления отверстий в бетоне, железобетоне, искусственном и натуральном камне, кирпиче.

1.3.Сверлильные машины серии CSN соответствуют требованиям по ГОСТ 15150 для работы в атмосфере типа 2 (промышленная), в зонах пожарной опасности классов 2-2а и ниже, при температуре окружающего воздуха 25С. При повышенной температуре окружающей среды, выше 28^0С, рекомендуется чаще делать перерыв в работе, для предотвращения перегрева двигателя и увеличения срока эксплуатации машины.

1.4.Перед эксплуатацией оборудования внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством.

1.5.При нарушении потребителем правил изложенных в настоящем руководстве, а также пунктов указанных в гарантийном талоне, оборудование гарантийному ремонту не подлежит.

Возможен только платный ремонт.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	CSN-160N/(A)	CSN-254N/(A)	CSN-355N/(A)	CSN-105-P (N)	CSN-105
Источник питания	220В / 50-60Гц				
Сила тока, А	9	10,5	12,5	10	6,5
Мощность, кВт	2,1	2,5	2,7	2,4	1,4
Частота вращения, об./мин.	820	470/1100	300/700	1400/2100	1100
Диаметр сверления, мм	25 – 160	25 – 254	25 – 355	25-105	25-105
Угол наклона, градусы	0/(30-150)	0/(30-150)	0/(30-150)	0	0
Вес, кг	17,8	23,5	33,8	21,3	8,6

2.1.Технические характеристики указанные выше обеспечиваются только при условии соблюдения требований по эксплуатации определенных настоящей инструкцией.

2.2.Производитель оставляет за собой право на внесение конструктивных изменений для повышения эффективности работы оборудования, а также изменений в комплектации.

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1.Сверлильная машина (двигатель, станина).
3.2.Инструкция по эксплуатации.
3.3.Упаковка.
3.4.Набор ключей.
3.5.Сумка для инструмента.
3.6.Крепление (опция).

4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1.К работе на оборудовании допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие инструктаж по охране труда и ознакомленные с настоящим руководством по эксплуатации.
4.2.Запрещается работа сверлильной машины без использования специальных средств индивидуальной защиты.
4.3.Запрещается производить замену алмазной коронки при работе силовой установки.
4.4.Используйте режущий инструмент, рекомендованный производителем.
4.5.Содержите место работы в чистоте и порядке. Не допускайте к месту работы посторонних.
4.6. Предотвращайте попадание воды на двигатель. Попадание воды на двигатель и изоляцию может стать причиной возгорания или поражения током.
4.7. При сверлении сквозного отверстия в полу, керн может выпасть из корпуса сверла и упасть вниз. Примите меры предосторожности!
4.8.По окончании работы отключите оборудование от электросети.
4.9.Оберегайте шнур электропитания от механических повреждений.
4.10.Перед началом работы убедитесь в отсутствии электропроводки в бетонных конструкциях.

<u>Внимание:</u> Заземление обязательно!

5. КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

5.1.Силовая установка представляет собой электродвигатель с заданной мощностью и числом оборотов. Запуск двигателя осуществляется при помощи пускателя.

5.2.На корпусе электродвигателя имеется ручка переключения передач осуществляющая переключение режимов работы (CSN-105-P, CSN-254, CSN-355) (переключать скорость только при полной остановке двигателя).

5.3.Шпиндельный узел имеет резьбу для крепления алмазной коронки.

5.4.Транспортировочная ручка, расположенная на стойке, а также транспортировочные колеса обеспечивают легкое перемещение сверлильной машины.

5.5.С помощью рычага перемещения сверлильной головки производится подача алмазной коронки на нужную глубину сверления.

5.6.Рычаг установки угла наклона и планка установки угла наклона позволяет регулировать угол сверления от 30^0 до 150^0 (серия Angle).

5.7.Основание должно быть зафиксировано на поверхности с помощью анкерного болта (опция).

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

6.1.Просверлите отверстие под анкер. Удалите шлам из отверстия.

6.2.Установите анкер в отверстие. Закрепите болт в анкерном отверстии.

6.3.Закрепите с помощью анкерного болта основание сверлильной машины с рабочей поверхностью. Произведите регулировку с помощью болтов, расположенных в углах основания.

6.4.Проверьте контакт вилки питающего шнура с розеткой сети.

6.5.Убедитесь в наличии заземления.

6.6.При использовании сверлильной машины на удаленном расстоянии от розетки необходимо использовать провода соответствующей толщины.

220 V	
Номинальное сечение	Максимальная длина
1,25 мм	15 м
2 мм	25 м
3,5 мм	45 м

Слишком толстые или тонкие провода сильно снизят мощность двигателя. Поврежденный кабель должен быть немедленно заменен или отремонтирован.

6.7.Путем визуального осмотра убедитесь в отсутствии трещин, сколов и раковин на режущем инструменте.

6.8.Проверьте надежность крепления режущего инструмента.

6.9.Произведите пробный пуск. Перед началом сверления машина должна в течении минуты отработать в режиме холостого хода для улучшения смазки вращающих деталей. При сверлении под углом – 3 минуты.

6.10.Соедините узел подачи воды со шлангом ручного водяного насоса (подача воды необходима для охлаждения режущего инструмента во избежание его перегрева).

Будьте осторожны, дабы исключить попадание воды в двигатель во время работы.

6.11.Осторожно начните процесс сверления, прикладывая минимум усилия для опускания коронки во избежание блуждающих движений. Мягко надавливая на рычаг передвижения сверлильной головки добейтесь того, что бы коронка полностью вошла в обрабатываемую поверхность.

Положение по оценке гарантийности / негарантийности

Наименование	Причины	Гарантия Да/Нет
Отсутствие фирменного гарантийного талона производителя	Нет документов, подтверждающих покупку товара	Нет
Неправленое или неполное заполнение гарантийного талона	Не подтверждается формальное право потребителя на гарантийное обслуживание	Нет
Истёк срок гарантийного обслуживания		Нет
Несоответствие технических параметров машины паспортным данным	Производственный дефект	Да
Отсутствие, каких либо элементов в конструкции машины предусмотренных комплектацией и условиями поставки машины	Производственный дефект	Да
Износ подшипников в подшипниковых узлов	Производственный дефект В результате проникновения пыли или отсутствия смазки – Не проводилось регулярное тех. обслуживание	Да Нет
Отсутствие питания в электроцепи машины	Производственный дефект Неправильное подключение машины к электропитанию	Да Нет
Не соответствующая параметрам машины работа электросиловой аппаратура (электродвигатель, магнитный пускатель)	Производственный дефект Несоответствие электросиловых сетей	Да Нет
Претензии, предъявляемые к рабочему инструменту		Нет
Износ щеток	Естественный износ	Нет
Износ движущихся элементов машины	Производственный дефект Не проводилось регулярное тех. обслуживание	Да Нет
Признаки работы в тяжелом режиме, несоответствующие товару	Неверное использование	Нет
Износ изнашиваемых элементов: резиновые манжеты, сальники, замена смазки и т.д.	Естественный износ	Нет
Повреждения вследствие воздействия воды или огня	Неправильное хранение	Нет
Повреждения, вызванные механическим способом (трещины, сколы, прогибы и т.п.)	Неверного использования или хранения	Нет
Утерянные аксессуары и комплектация	Неправильное хранение	Нет
Износ очистных элементов двигателя	Естественный износ либо плохое техническое обслуживание	Нет
Износ двигателя	Не проводилось плановое техническое обслуживание	Нет

Диамир

Алмазный инструмент и оборудование для камнеобработки и стройиндустрии

АКТ
ПРЕДПРОДАЖНОЙ ПОДГОТОВКИ

Тип: _____
Заводской номер: _____
№ двигателя _____
Дата выпуска: _____

Объект проверки	Норма	Имеет повреждения (отклонения от норм
Качество упаковки		
Качество лакокрасочного покрытия		
Механические повреждения		
Работоспособность двигателя		
Работоспособность узлов и агрегатов		
Комплектность		

Оборудование соответствует технической документации и комплек
Признано годным к эксплуатации.

_____ _____ _____
(должность) *(подпись)* *(расш*