РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ УГЛОВАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА

ST-7736

ST-7737

ST-7736G

ST-7737G

ST-7744L

ST-7745L

ST-7744G

ST-7745G

.

НАЗНАЧЕНИЕ

Пневматическая угловая шлифовальная машина предназначена для ведения отрезных работ по металлу.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ST-7736	ST-7737
Посадочный размер, дюйм	¼”	¼”
Диаметр диска, дюйм	4”	5”
Частота вращения, об/мин	11000	11000
Давление, атм	6,5	6,5
Расход воздуха, л/мин	170	170
Вес нетто, кг	1,8	1,8

Модель	ST-7736G	ST-7737G
Посадочный размер, дюйм	¼”	¼”
Диаметр диска, дюйм	4”	5”
Частота вращения, об/мин	11000	11000
Давление, атм	6,5	6,5
Расход воздуха, л/мин	170	170
Вес нетто, кг	1,8	1,8

Модель	ST-7744L	ST-7745L	ST-7744G	ST-7745G
Посадочный размер, дюйм	¼”	¼”	¼”	¼”
Диаметр диска, дюйм	4”	5”	4”	5”
Частота вращения, об/мин	13600	10900	13600	10900
Давление, атм	6,5	6,5	6,5	6,5
Расход воздуха, л/мин	170	170	170	170
Вес нетто, кг	1,5	1,6	1,5	1,6

.

КОМЛЕКТ ПОСТАВКИ

Пневматическая шлифовальная машина, шт	1

.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Используйте инструмент только по назначению, любое иное применение инструмента исключено!

При повреждениях и неисправностях инструмента возникших в результате неправильного и не целевого использования, а также в результате нарушения мер предосторожности мы не несем ответственности за последствия и не даем гарантийного обслуживания на инструмент.

Выполняйте следующие меры предосторожности:

- необходимо надевать рукавицы, защитные очки, маску и наушники;
- не работайте инструментом во взрывоопасных помещениях;
- не направляйте инструмент на людей и животных;
- используйте маркированные ударопрочные диски;
- не допускайте контакта пневмоинструмента с источниками электроэнергии;
- следите, чтобы рабочее давление инструмента не превысило максимальное;
- не допускайте детей к инструменту;
- при работе с инструментом не трогайте вращающиеся детали;
- плотно насаживайте диски и головки и следите за ними;
- не пускайте инструмент на холостом ходу с насаженной головкой;
- при включении учитывайте возможную реакцию отдачи;
- производите смену дисков и головок только при отсоединенном воздушном шланге, в противном случае это может привести к травмам рук;
- препятствуйте попаданию волос или свободной одежды в работающий инструмент;
- никогда не несите инструмент за шланг и остерегайтесь сматывать пневматический шланг;
- диск должен быть установлен надлежащим образом;
- держите корпус прямо и остерегайтесь падения инструмента;
- используйте диски только рекомендованного диаметра;
- не используйте диски от других плоскошлифовальных машин;

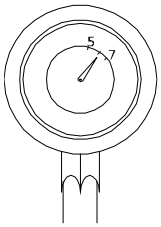
.

ИНСТРУКЦИЯ

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ

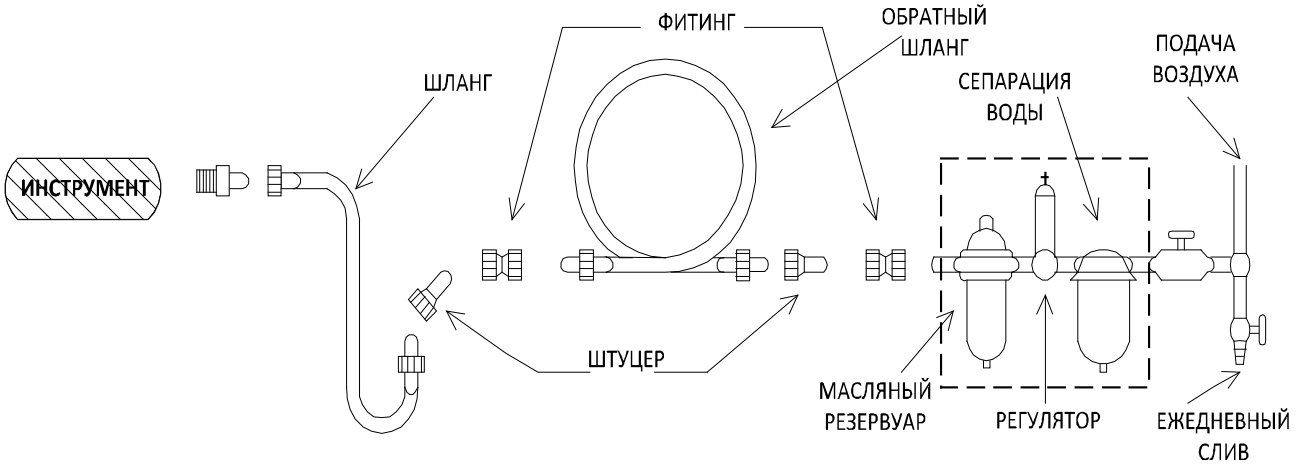
ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА

Максимальная производительность показана при надлежащей скорости шлифовального инструмента, достигаемой при давлении на манометре в 6.2 бар. Допустимое давление воздуха от 5 до 7 бар (70 - 100 Па).



ПРОЦЕСС ПОДАЧИ СЖАТОГО ВОЗДУХА

Используйте пневматический шланг диаметром 3/8“ для соединения компрессора и инструмента. При выходе из компрессора сжатый воздух охлаждается и происходит конденсация влаги.



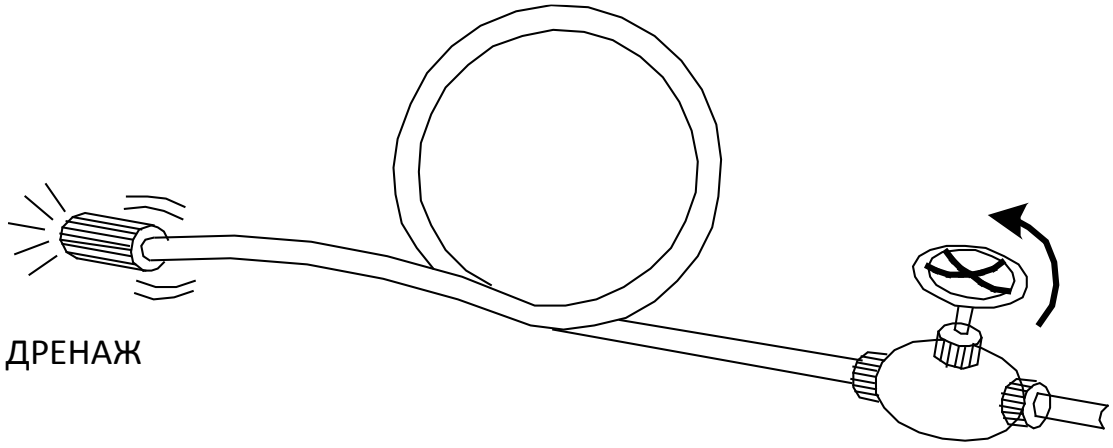
Некоторое количество влаги конденсируется в шланге и может проникнуть в механизм инструмента, что может создать проблемы. Чтобы этого избежать установите фильтр для очистки воздуха и масляный резервуар между компрессором и инструментом. Для каждого инструмента используйте компрессор мощностью 3 л.с. или более мощный .

Обратите внимание - чрезмерное давление не только снижает срок службы инструмента, но и увеличивает опасность. Пользуйтесь регулятором давления для контроля давления в инструменте.

.

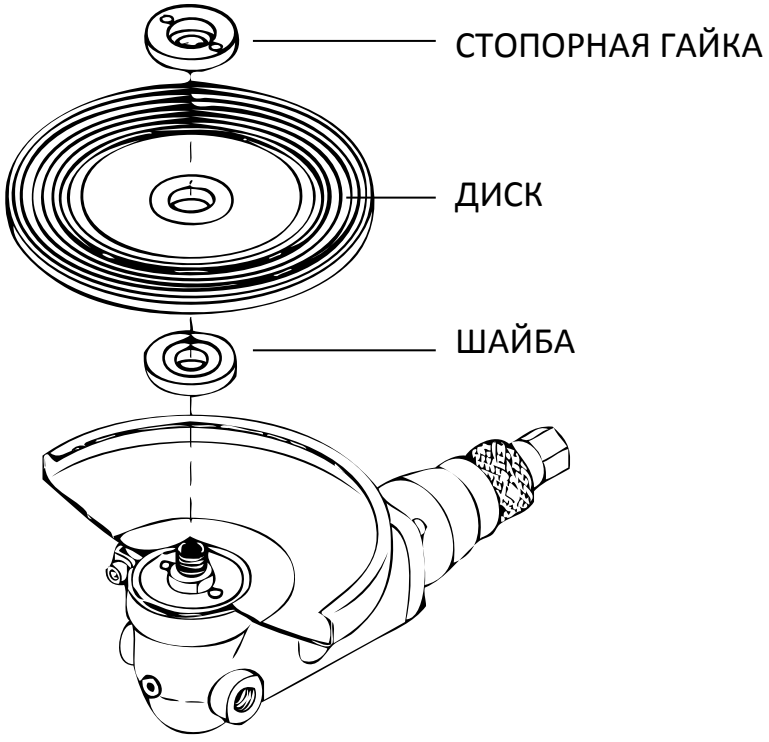
ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ШЛАНГ

Очищайте шланг потоком сжатого воздуха, перед тем как соединить его с пневматическим инструментом – это предотвратит попадание влаги и пыли вовнутрь шланга и инструмента, которые являются причиной образования ржавчины и приводят к сбоям в работе. При использовании шлангов длиной более 8 м необходимо соответственно увеличить давление.



СБОРКА

ВНИМАНИЕ: Все работы по сборке или разборке интрумента должны производиться при отсоединенном воздушном шланге. Внимательно прочитайте инструкции по безопасности.

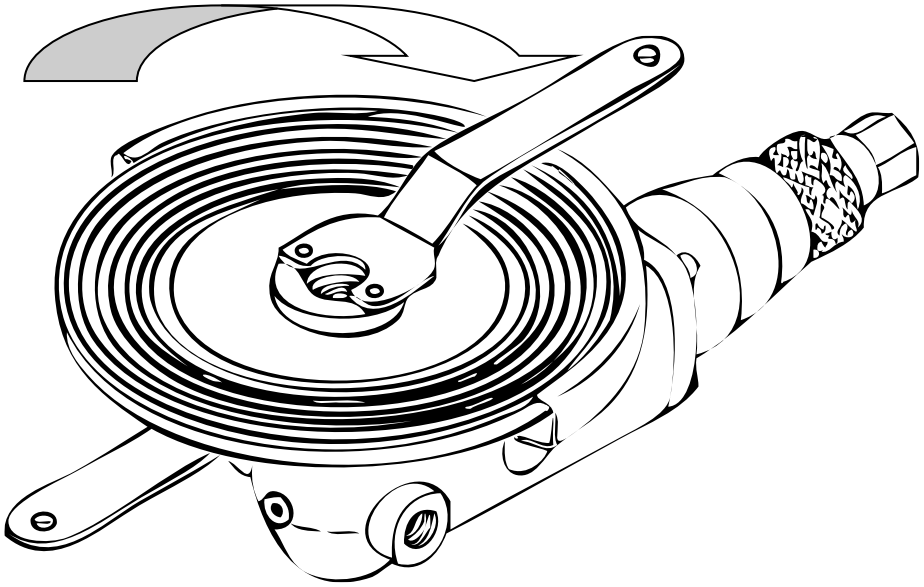


Установите последовательно шайбу и диск и зафиксируйте их стопорной

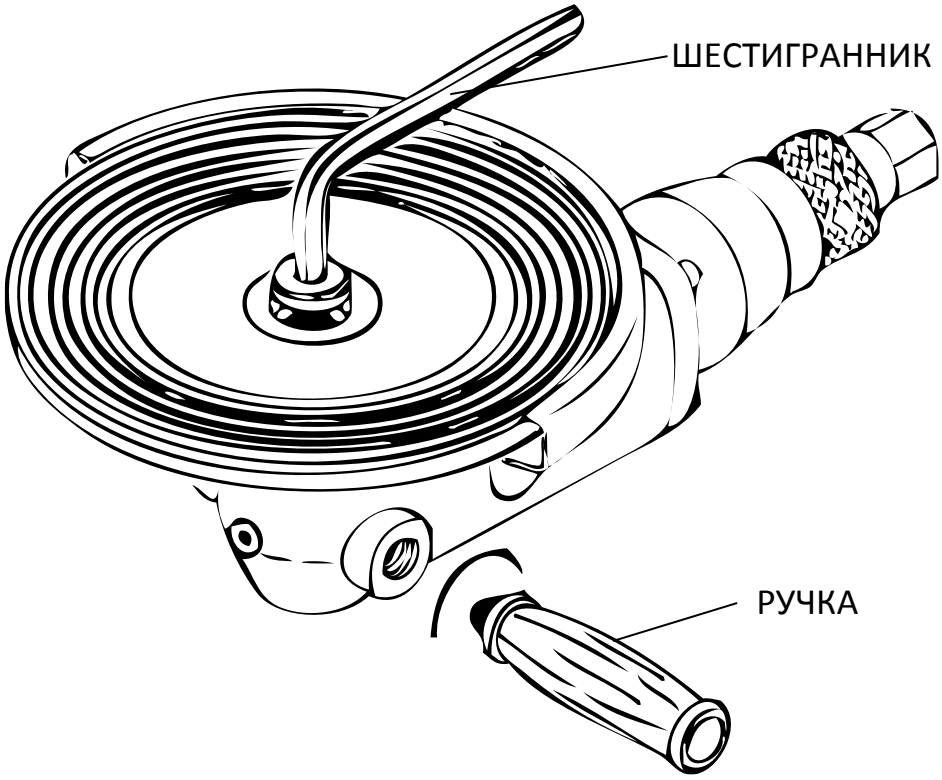
.

гайкой (по часовой стрелке). При установке не переверните стопорную гайку верх ногами.

При установке используйте 2 гаечных ключа, нижний – для стопорения, верхний для затягивания стопорной гайки (см. рисунок ниже).



Закрутите стопорный винт, вращая шестигранник по часовой стрелке. Установите ручку, закрутив ее в резьбовое отверстие также по часовой стрелке.



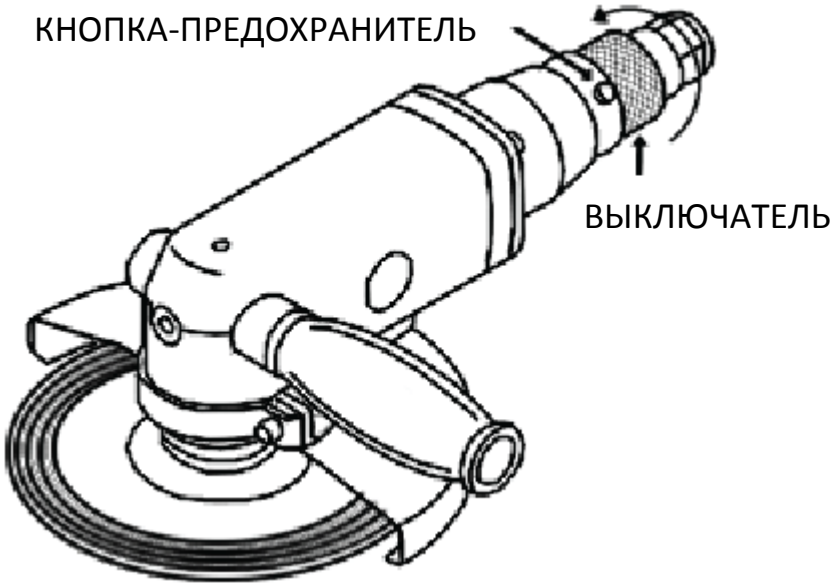
.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

ВКЛЮЧЕНИЕ

Для включения шлифовальной машины нажмите кнопку-предохранитель на корпусе и поверните выключатель по часовой стрелке. Для моделей с выключателем в виде рычага – нажмите на рычаг.

Инструмент продолжает вращение несколько секунд после отпускания рычага.



.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

СМАЗКА

Перед подключением шланга, капните 4-5 капель шпиндельного масла #60 во впускной патрубок. Использование более вязкого масла может снизить производительность и привести к сбою. В случаи случного использования масла более плотной консистенции, вытрите его немедленно. Смазывайте патрубок каждые 3-4 часа работы инструмента.

ХРАНЕНИЕ

Не рекомендуется хранить инструмент в местах с повышенной влажностью, поскольку влага может вызвать коррозию. Смазывайте впускной патрубок перед долгосрочным хранением и сразу после работы. После смазывания включите инструмент на несколько секунд.

УТИЛИЗАЦИЯ

При серьезном повреждении инструмента сдайте его на утилизацию для повторной переработки. Не бросайте в огонь.

РЕМОНТ

Для проведения ремонтных работ обратитесь в сервисный центр дилера, у которого вы приобрели пневмоинструмент.

.